

证券代码：688281

证券简称：华秦科技

陕西华秦科技实业股份有限公司
投资者关系活动记录表

编号：2026-006

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称	中茂投资、上海大朴资产、中金公司、国联民生证券、中国人寿养老保险股份有限公司
时间	2026年3月16日-3月20日
地点	西安市
上市公司接待人员姓名	副总经理、财务总监、董事会秘书：武腾飞先生
投资者关系活动主要内容介绍	<p style="text-align: center;">1、请简单介绍公司2025年业绩情况以及业绩变动的原因。</p> <p>答：公司已披露《2025年度业绩快报公告》，2025年预计实现营业收入约12.51亿元，较上年同期增长9.83%；2025年预计实现归属于母公司所有者的净利润约3.13亿元，较上年同期减少24.28%。公司已就2025年度经营情况及主要变动影响因素进行了交流，具体内容可参阅往期活动记录表之问答和已披露公告。</p> <p style="text-align: center;">2、请问公司未来主要业务增长点在哪哪些方面。</p> <p>答：（1）公司本部试制产品收入逐步提升：公司本部在宽温域、多频谱兼容、多功能特种功能材料以及特种功能结构复合材料领域持续开展研制工作，并在热阻材料、重防腐材料、电磁屏蔽材料等领域积极拓展市场，目前部分新产品已实现批产，且多个产品处在验证试制阶段；科研试制等待批产产品收入占比逐步提升，特种功能结构复合材料、热阻材料等订单及收入增速较</p>

为明显。公司在常温特种功能材料方向开展多个型号的跟研工作与产品交付，公司于 2025 年 12 月 25 日在上海证券交易所网站发布《关于自愿披露公司签订日常经营合同的公告》（公告编号：2025-042），向客户提供航空器机身用特种功能材料，合同总金额 2.54 亿元，具体内容详见上述公告。公司本部在特种功能材料维修领域业务亦开展顺利。

（2）子公司业务发展迅速：控股子公司华秦航发已掌握针对钛合金、高温合金等难加工材料的航空发动机、燃气轮机零部件加工技术，其航空航天复杂零部件柔性加工技术研发进展顺利，已在多个方向上取得从原理验证到小批量试制的阶段性成果，部分技术准备转入工程化应用阶段，并于 2025 年末与客户签订日常经营合同，向客户提供航空发动机零部件产品全部或部分加工工序，合同总金额 3.9 亿元，具体内容详见公司 2025 年 12 月 27 日在上海证券交易所网站发布的《关于自愿披露控股子公司签订日常经营合同的公告》（公告编号：2025-044）。

控股子公司华秦光声以国内首创的声学超构材料和光声检测技术为核心，为客户提供专业的声学、振动及检测领域的全链条技术解决方案，并聚焦先进声学材料及光声检测仪器设备研发，其开发的低频声场成像设备及高性能激光超声检测设备实现了国产替代，高端声学设备类在手订单增长迅速。

控股子公司上海瑞华晟不断拓展陶瓷基复合材料在航空发动机、航空器机身及燃气轮机等方向的应用，持续向客户交付零部件开展验证，试制订单增长迅速。

控股子公司汉正航材研发生产的超细晶轴承已向国内大型新能源汽车生产配套厂商批量供货，标志着汉正航材超细晶轴承正式切入新能源汽车轴承领域，并快速向其它高端轴承行业拓展，商用车改性高强长寿命轮毂等配件已生产并交付验证；无取向超细晶管材在特种行业、能源、核电、海洋装备等领域开展试制验证工作；汉正航材使用独有的 ACDR 旋轧技术研制出燃气轮机用大尺寸钛合金盘件目前正在开展试制验证工作。

3、公司 2025 年度研发费用大幅增长的主要原因。

	<p>答：根据公司《2025年度业绩快报公告》，公司2025年度研发投入约14,564.33万元，较2024年度增长约59.65%。公司在特种功能材料、航空航天零部件精密加工、声学超材料、陶瓷基复合材料、超细晶改性技术及超细晶成型结构件等领域持续开展研发，随着研发人员增加以及跟研项目较多，研发投入加大，将有效巩固公司的技术壁垒，为长期可持续发展构建坚实的核心竞争力基础。</p> <p>4、请介绍一下陶瓷基复合材料的应用领域。</p> <p>答：陶瓷基复合材料耐高温、轻量化、抗腐蚀性能优势显著。先进结构陶瓷及其复合材料是高端装备的核心材料和部件，正向着高性能、大尺寸、长寿命、超精密、集成化等方向发展，近年，国外结构陶瓷及其复合材料主要向航空航天、集成电路、精密机械、核能等高端应用领域发展。兼具强度、耐高温、抗氧化能力的陶瓷基复材逐步成为新一代航空发动机热端部件材料。赛峰、罗罗、普惠、GE等多家欧美公司均开展了针对SiCf/SiC的应用研究工作。GE于2015年宣布SiCf/SiC低压涡轮转子叶片在F414发动机上成功通过了500个工作循环的耐久性验证试验，开创了SiCf/SiC应用于高温高载转子部件的先河，并逐步拓展应用于商用航空发动机热端部件，其采用陶瓷基复材热端部件的新一代航空发动机，燃油消耗降低，推力提升。SiCf/SiC复材凭借其优异的高温强度、辐照稳定性、化学稳定性和低感生放射性等特性，成为先进核能系统的重要候选结构材料。随着核能技术的发展，CMC材料在核能领域的应用空间将被进一步打开。</p>
附件清单（如有）	无
日期	2026年3月20日