

科德数控股份有限公司

2026 年度“提质增效重回报”行动方案

科德数控股份有限公司（以下简称“公司”）始终坚持以投资者利益为核心，长期致力于提升运营效率、完善公司治理，并积极履行股东回报责任。2025 年 4 月 29 日，公司发布了《科德数控股份有限公司 2025 年度“提质增效重回报”行动方案》，并于 2025 年 8 月 22 日发布了该方案的半年度评估报告。2025 年度，公司扎实推进行动方案落地，围绕既定目标，通过深化技术创新、专注核心业务发展、优化治理结构、提升市场竞争力及强化投资者回报等多项举措，持续塑造了积极健康的资本市场形象。

为巩固公司“提质增效重回报”行动方案之成果，基于对未来发展前景的信心及肩负的社会责任与使命，公司制定了《科德数控股份有限公司 2026 年度“提质增效重回报”行动方案》，并对 2025 年度“提质增效重回报”行动方案进行年度评估，本方案经公司董事会审议通过。现将行动方案报告如下：

一、核心主业纵深发展：技术创新引领，产能布局优化

2025 年，国家宏观政策聚焦“两重”建设和“两新”政策加力扩围，特别是大规模设备更新政策，推动高端制造领域有效投资持续扩大。在此背景下，高端五轴数控机床行业依托市场内需的强劲韧性、新质生产力的加速培育以及关键核心技术攻关的持续推进，延续了稳中有进、创新突破的发展态势，关键技术自主化与产业链升级取得显著新进展。

公司作为国内极少数建立“高档数控系统及五轴高端数控机床”双研发体系的企业，核心技术自主可控，聚焦主业，持续推进技术升级与产能布局。依托全产业链与核心技术的双重优势，公司积极开拓航空航天、能源核电、汽车、船舶、机械设备、兵工兵器、医疗、模具、电子半导体等多元市场，致力于满足各领域高精密加工需求。在现有产品矩阵中，公司不断丰富高端化、精益化产品系列，并实现了研发、制造、服务及人才体系的全国化部署，有力提升市场竞争力。此外，公司通过持续优化管理体系、强化生产管控，进一步夯实了可持续发展基

础，稳步迈向高质量增长的良性轨道。

1、产品矩阵持续完善，研发创新成果丰硕

公司持续聚焦五轴联动数控机床、高档数控系统及关键功能部件自主发展的主航道，以技术创新为引擎，通过高强度研发投入与系统性技术攻关，巩固并扩大了在高端装备制造领域的竞争优势。2025年，公司紧密围绕市场需求不断深化研发力度，研发投入总额1.95亿元，占营业收入的比例为35.43%，研发强度持续保持行业领先水平。公司以突破关键核心技术为己任，构建全产业链自主创新体系，为全球高端装备制造业的转型升级提供了中国方案。

2025年，公司高效推出五款新品，包括五轴车铣复合加工中心 **KMU180 T**、五轴叶片加工中心 **KTurboM1500**、五轴卧式加工中心 **KHM80 U**、非正交五轴卧式加工中心 **KHM150 U** 以及五轴车铣复合加工中心 **KMU125 T α** 。（1）五轴车铣复合加工中心 **KMU180 T**，对标德马吉同类产品，该机型是公司在基于市场需求及对复杂材料的加工难度分析后，打造的一款大规格五轴车铣复合加工中心。其行程范围更大，满足大型工件的加工需求，可实现进口替代。主要适用于航空航天领域大型叶轮、机匣、整体叶盘的加工，同时也可以广泛应用于能源、精密模具、机械设备等多种行业中的箱体类零件及复杂曲面零件的机械加工。（2）五轴叶片加工中心 **KTurboM1500**，对标力吉特、斯达拉格同类产品，床体采用高刚性钢板焊接结构，A/B轴采用更高响应速度的直驱控制。左工件主轴可实现夹具快速更换。右工件主轴端面螺钉+止口连接。顶尖采用伺服控制，可实现对叶片的夹紧和拉伸加工工艺。该设备精准解决航空航天、能源等领域对叶片的高效加工需求，可实现进口替代。（3）五轴卧式加工中心 **KHM80 U**，采用双立柱支撑框架式结构，双驱动控制，进一步提升移动速度，具备加速度快、材料去除率高等特点。该机型可对汽车桥架、电机端盖、电机内外壳、发动机壳体、发动机缸体、缸盖、变速箱壳体等零部件实现高效加工，同时还可应用于精密模具、通用机械等领域，产品稀缺性强。（4）非正交五轴卧式加工中心 **KHM150 U**，该产品综合性能与同类型进口设备相比，加工范围更大、精度更高、承载更强，是目前世界上首套复合材料类型的坐标级五轴精密加工设备。机床整机静、动部件全部采用复合材料，提高机床精度和稳定性。正T型、对置结构、双倾斜布置、对称设计，45°非正交转台，最大承载1500kg。最新CNC和伺服驱动系统，应用了新

一代电流环控制技术和位置环控制技术，实现纳米级指令响应能力。适用于航空航天等领域，针对航空结构件，如飞机机匣、舱门、高速飞行器外腔等典型零件的高速高效加工，成为中国高端装备进口替代的标杆之作。(5) 五轴车铣复合加工中心 **KMU125 Tα**，对标德马吉同类产品，整机采用龙门式框架，动梁式结构，进给轴采用中空冷却丝杠，显著减少热变形，提高传动精度，滚柱直线导轨提供更高传动刚性及承载能力，绝对式光栅尺实现全闭环控制，主机可配置立卧头、叉摆头及多种转台组件，满足不同情况下的加工要求，大容量链式刀库有效减少主机负载及热量传递。适用于航空航天领域中大型叶轮、机匣、整体叶盘的加工，同时也广泛应用于能源、精密模具、机械设备等多种行业的箱体类零件及复杂曲面零件机械加工及新能源汽车零部件轻量化加工。



此外，公司还推出两款在研新品，分别为五轴卧式车铣复合加工中心 **KMF120** 和五轴车铣复合加工中心 **DMU125 T**。(1) 五轴卧式车铣复合加工中心 **KMF120**，目前处于生产阶段，采用“固定工作台基台”与“零重力”立柱设计，确保了极高的刚性与稳定性，有效避免滑枕式悬伸变形，集车削和铣削功能于一体，配备 B 轴单摆头、大扭矩电主轴及卧式 A 轴工件主轴，同时配备立式车削主轴，具备立式车削功能。适用于航空航天、工程机械等领域，用于加工机翼骨架、机匣、螺杆压缩机以及具有复杂内部型面加工特征的大型回转体零件。(2) 五轴车铣复合加工中心 **DMU125 T**，目前处于生产阶段，该机型为高刚度重切削加工而设计，并采用 45° 摆头实现立卧转换加工。有效解决飞机起落架、能源钻探行业钻头 etc 难加工材料的重切削工艺难题，适用于航空航天、模具、能源等领域，

可对标德马吉同类产品，实现进口替代。



2026年，公司持续锚定高端五轴数控机床——“工业母机”的核心主业，积极响应并融入国家“十五五”规划纲要对高端装备制造业的战略部署。公司以技术创新为引擎，加速产品迭代与市场拓展，持续巩固行业领先地位。

2、创新驱动，屡结硕果

公司围绕五轴联动数控机床及相关功能部件、高档数控系统投入研发力量，持续提高公司产品的市场竞争力。2025年，公司及控股子公司新增授权专利93项，其中国际发明专利29项，国内发明专利40项，实用新型专利24项；新增申请中专利45项，其中国际发明专利20项，国内发明专利14项，实用新型专利11项；新增注册商标5项。

截至2025年12月31日，公司及控股子公司已拥有专利426项，其中发明专利254项（包括国际发明专利76项，国内发明专利178项）、实用新型专利166项、外观设计专利6项。拥有计算机软件著作权61项，注册商标67项，作品著作权4项。申请中专利135项，其中发明专利124项（包括国际发明专利63项，国内发明专利61项），实用新型专利11项。累计主持及承担国家科技重大专项课题47项，其他国家及地方研发项目35项。其中，2025年度公司新增主持及承担国家科技重大专项课题3项、其他国家及地方研发项目5项。

公司聚焦工业母机领域和产业链关键环节，深耕细作、创新发展，2025年度获得多项荣誉和奖项：公司“高性能五轴数控系统及其重大工程应用”项目荣获

机械工业科学技术进步奖一等奖，“硬质合金刀具高性能制造及服役智能监测与诊断技术”项目荣获机械工业科学技术发明奖一等奖，“航空发动机齿箱机匣国产工艺装备数智化产线关键技术及应用”项目荣获工业和信息化部颁发的国防科学技术进步奖二等奖，“航天复杂舱体数字化生产线及其智能加工技术”项目荣获上海市科技进步奖二等奖。此外，中共辽宁省委、辽宁省人民政府对公司在全面振兴新突破三年行动攻坚之年作出突出贡献颁发证书予以表扬，公司“五轴数控关键技术及整机研发团队”被共青团中央、全国青联联合授予“中国青年五四奖章集体”称号。



截至 2025 年 12 月 31 日，公司在研项目共 33 项，研发课题围绕大型五轴车铣复合加工中心等新品开发，以及轴向磁通电机、高精度传感器、超强韧中熵合金构件增材/强化/减材复合制造、GNC62 系统的通用在线测量、新一代端边云架构的智能数控系统关键技术、高精度工业母机系列攻关项目等高端数控机床配套功能部件及数控系统的开发和技术迭代。

2026 年，公司将进一步聚焦国家高端装备发展需求，加速在研项目的落地与应用，强化产业链协同创新，履行科技自立自强的企业责任，积极承担并助力国家重大专项攻坚，为提升高端装备自主化水平、推动制造业高质量发展贡献力量。

3、夯实工艺根基，深化 AI 赋能

2025 年，公司紧密围绕战略发展目标，持续强化技术创新与工艺协同，系统

推进工艺优化、提质增效、国产化替代及标准化建设等工作，成效显著，全年共完成 13 项工艺创新项目。在降本增效方面，通过推广多件装夹、车铣及通用宏程序等先进工艺，显著缩短产品加工周期，大幅提升人均产出；在自主可控方面，实现镗刀系列刀具的国产化替代与自主研发，有效降低供应链成本并提升加工质量；在体系构建方面，发布车削、铣削、大件三大类加工刀具参数标准，并结合实际工况建立动态浮动机制，有效支撑工时合理化管控。

2026 年，公司将继续围绕“提质、增效、降本、技术创新”战略目标，持续推进刀具优化与国产化替代，开展工艺创新和疑难件攻关，提升加工效率与质量。扩大标准化程序应用，深化工艺整顿，精简流程。强化工装通用性设计，盘活旧工装资源。完善新机型装配工艺文件，推行装配作业 SOP，优化产线运行，建立新产品技术复盘机制，推动经验沉淀与持续改进，全面支撑高效、精益、高质量生产。

在 AI 应用验证方面，公司基于龙芯中科技术股份有限公司（以下简称“龙芯中科”）服务器的国产化 AI 平台完成核心搭建，实现 DeepSeek-R1 32B 推理模型的本地流畅运行；在加工工艺优化方面，公司开展了新能源汽车、航空航天、能源等多个行业产品零件的 AI 应用验证工作，可显著缩短加工节拍，提高加工效率、加工精度，并有效降低刀具损耗，为智能制造提供有力支撑。

2025 年底，公司“制器论道”大模型完成备案。该模型是面向装备制造领域的行业通用大模型，具备文字生成、智能问答等人机交互能力，聚焦金属加工、数控机床等场景，提供行业技术资料查询、标准规范解读、工艺方案咨询、典型案例分析及数控设备操作指导等专业服务。未来，公司将携手龙芯中科持续推进 AI 在数控领域的深度应用，一方面，基于通用大模型开展专用训练和精简优化，以适应数控系统领域的特定需求；另一方面，依托龙芯中科国产服务器的算力支撑，推动 AI 与数控系统的深度融合。通过深化智能制造与数字化转型布局，公司致力于赋能国产数控机床提升核心竞争力，在国际竞争中赢得更广阔的发展空间。

4、人才培养与引进情况

公司按照年度人才发展规划，系统开展跨领域、跨部门的交叉轮岗与选拔任

用，覆盖生产、质量、售后、设计、工艺、电气调试等专业技术领域及不同组织单元，重点加强对青年骨干的多维度历练，夯实复合型人才梯队基础。通过发布“横向”发展职业通道方案，实施专业技术和技能等级人才的贯通培养，依托高级职称自主评审与技能等级自主认定双重资质，构建起“技术+技能”双轨融合的人才发展体系。同时，持续深化产业工人队伍改革，创建“三维一体”技能培养模式与“五阶成长”路径，显著提升了员工技能水平与团队协同创新能力，优化了人才结构，为公司持续创新与高质量发展提供了坚实的组织保障。

2026年，公司将持续深化“技术+技能”双轨融合的人才发展体系，进一步打破职业壁垒，激发人才创新活力，着力锻造一支既精通专业又具备系统视野的高素质复合型人才队伍，为公司的技术突破、产业升级与可持续发展构筑最核心的智力引擎与组织动能。

5、市场拓展与品牌建设

公司高度重视行业展会与专业研讨会等平台，积极呈现技术实力、拓展市场，并精准触达潜在客户，持续提升品牌影响力与市场竞争力。2025年4月，公司在北京举办的第十九届中国国际机床展览会上展示了多款机型，不仅吸引了众多国际同行前来交流，也赢得多领域用户的高度关注。为持续彰显技术实力与创新成果，公司已全力筹备2026年4月在上海新国际博览中心举办的第十四届中国数控机床展览会。届时，公司将重磅推出十余款新品及主力产品，包括五轴立式铣车复合加工中心 KMC1000 UMT、五轴车铣复合加工中心 KMU180 T、六轴五联动叶盘加工中心 KTBM1200、非正交五轴卧式加工中心 KHM150 U、五轴卧式车铣复合加工中心 KTX3000TC、五轴中走丝线切割加工中心 KWEDM120 等，并通过新技术演示、丰富应用案例分享以及现场技术交流等形式，全面呈现公司的研发成果与行业解决方案。

多年来，公司坚持以“进口替代”与“为客户创造价值”为核心导向，产品谱系持续完善，应用领域不断拓宽。凭借高可靠性、高性价比的产品与解决方案，在巩固传统优势市场的同时，持续深入拓展多个增长潜力领域。

公司在航空航天赛道持续领跑，技术壁垒不断提升，市场占有率不断扩大。截至2025年末，公司系列化五轴联动数控机床产品已在航天科工、航天科技、

中航工业、航发集团四大集团项下超过 50 家用户单位广泛应用，产品涵盖柔性自动化生产线、六轴五联动叶盘加工中心、五轴立式加工中心、五轴车铣复合加工中心、五轴卧式加工中心、五轴卧式车铣复合加工中心、五轴龙门加工中心、五轴工具磨削中心以及高速叶尖磨削中心等多系列化产品。与此同时，公司与沈阳航空产业集团有限公司、中航沈飞民用飞机有限责任公司签署合作协议，在沈阳共同组建国内首个完全基于国产高端五轴数控机床构建的“大飞机结构件工艺验证中试基地”；与上海飞机制造有限公司在中国商飞总部签署《卓越创新中心(COE)共建协议》，共建“上飞公司-科德数控卓越创新中心”。将依托公司提供的自主可控高端五轴机床，包括五轴联动立式车铣复合加工中心及柔性单元，五轴联动卧式加工中心、龙门加工中心以及五轴联动卧式翻板铣等至少七类装备，全面深入航空结构件批量制造，积极践行“以高端装备支撑制造强国”的使命责任。

此外，公司产品凭借卓越性能赢得航空领域重要用户的高度信赖与持续复购，某用户自 2020 年与公司首次合作后，已陆续采购了 80 余台公司五轴设备，其中 2025 年复购多台用于为 C919、C929 配套的国产航空发动机的生产制造；另一用户采购多条用于燃烧室内外壁零件加工的国产化全自动生产线，实现了对原有进口设备的全面升级，成为国产高端装备在航空发动机核心部件批量生产线上实现替代的典范之作。

公司在持续深耕航空航天领域的同时，加速向能源核电、低空经济、医疗、机械设备、电子半导体等多元领域渗透，成效显著。公司成功中标核工业企业项目，为其提供五轴立式加工中心，用于同位素分离设备关键部件的高效精密加工，标志着公司产品进入国家核工业国有企业供应链体系，为“国之重器”提供核心装备支撑；公司五轴立式加工中心 KMC 系列、五轴卧式车铣复合加工中心、德创五轴卧式加工中心等多款设备已成功应用于多家低空经济领域重要客户，标志着公司五轴设备在微型、高精度航空动力及结构件制造领域获得市场认可；医疗领域实现突破性进展，首台设备德创 DMC 系列产品落地国内某骨科医疗器械领域的国家级专精特新“重点小巨人企业”，用于骨钉、臼杯、手术医疗锉刀等高精度骨科器械的精密加工，成功进入高端医疗器械赛道；公司在电子半导体领域持续取得突破，成功进入半导体产业链关键环节，拓展多家新用户赢得新订单，为公司深度融入半导体核心供应链奠定了坚实基础。

公司在整机业务基础上,积极推动自主研发的高档数控系统及电机、电主轴、转台、多类型传感器等关键功能部件的销售,其中电机产品表现尤为出色,新签订单金额同比增长接近 50%。各类型功能部件广泛服务于军工及民用客户,多用于各机床厂商高端机床产品的生产和检测,促进设备在加工精度、效率、质量、稳定性及可靠性等方面持续提升,已成功应用于装备制造、汽车、电力、能源、纺织机械等多个国家重点行业,在推动数控机床产业链协同进步的同时,助力产业链整体升级,为公司开辟出持续增长的第二曲线。此外,公司抢抓产业发展机遇,启动轴向磁通电机研发,重点聚焦人形机器人领域,未来将面向航空飞行器、新能源汽车、高端制造装备等领域拓展。在高端制造国产化浪潮下,功能部件业务将成为公司未来业绩增长的重要动力。

2026 年,公司将把握高端制造国产化机遇,以技术引领与产业链协同为核心,持续巩固航空航天领域优势,并加速向大飞机、航天供应链纵深拓展。同时,公司将加强在能源核电、低空经济、医疗、机械设备、电子半导体及机器人等多元领域的市场渗透,以高端五轴数控装备及核心功能部件为双轮驱动,为客户提供高价值解决方案。通过持续创新与战略合作,公司致力于成为世界级智能制造伙伴,助力全球制造业升级。

6、产能扩建有序推进,为未来增长筑基

公司持续优化内部管理体系,不断加强生产计划管理、工艺技术管理、生产物料管理、供应链精益管理等,同时加强对设备升级改造和成本管控力度,助力产能扩建工作有序推进。银川新厂区已投入使用;沈阳厂区已完成主体建设,部分生产设备已进场安装调试。公司用于加工中、小规格箱体类结构件的卧加产线和用于加工大规格箱体类结构件的龙门产线均已陆续启动运行;同时公司自制的用于加工主轴内部关键零部件的五轴立式加工中心生产线已部分投入使用。

2026 年,公司将聚焦新建产能与整体效能提升,深化各厂区以及产线的协同运营,推动产能释放。同时,持续优化产品结构与成本管控,强化供应链韧性,以支撑市场拓展与客户需求的快速增长,全力推动规模、效益与核心竞争力的同步跃升。



沈阳工厂



银川工厂

二、运营管理与效率提升

在经营质量方面，公司围绕战略发展目标持续完善运营管理体系，聚焦工效提升、成本节约、质量改善及客户满意度。通过优化生产工时体系与精准执行生产计划，实现量产机型全年按时交付率 100%；物料管理上推行安全库存与“再订货点”机制，外购物料齐套率稳定在 98%以上；同步推进信息化与流程优化，成功上线 APS/ERP 系统计划模块并深度应用，初步实现物料需求计划与生产计划联动运算。此外，通过专用工艺工装与夹具的设计应用，显著提升零件加工质量与效率；设立中央刀具库统一管理与配送，大幅减少产前准备和等待时间，进一步提升了整体运营效率。

2026 年，公司将在现有“提质增效”成果基础上，推动精益理念与数据驱动深度融合，构建从供应链到客户端的全价值链实时协同网络，全面实现效率、质量与成本的同步提升。

三、投资者回报与公司治理

1、践行投资者回报机制

公司高度重视投资者的合理投资回报，持续优化投资者回报机制，积极践行“提质增效重回报”行动方案，一方面有序推进行动方案各项具体措施，不断提升公司创新能力和盈利能力，促进公司高质量可持续发展；另一方面更加关注投资者权益和投资回报，实施权益分派，与投资者共享公司发展成果。报告期内，公司实施 2024 年年度权益分派，向权益分派股权登记日登记在册的全体股东每 10 股派发现金红利 2.45 元（含税），同时以资本公积金每 10 股转增 3 股，共计派发现金红利 25,047,806.80 元，转增股本 30,670,772 股，公司总股本由

102, 235, 906 股增加至 132, 906, 678 股。

公司 2025 年度利润分配方案为：以实施权益分派股权登记日登记的总股本为基数，拟向全体股东每 10 股派发现金红利人民币 2.10 元（含税），不送红股，不进行资本公积金转增股本。如在实施权益分派的股权登记日前，因回购股份、股权激励授予股份回购注销等致使公司总股本发生变动的，则以未来实施权益分派股权登记日的总股本扣减回购专用证券账户中股份数为基数，公司拟维持每股分配比例不变，相应调整分配总额。该方案尚需公司 2025 年年度股东会审议通过后方可实施。届时与投资者们共享公司发展成果。

2、强化公司治理推动公司高质量发展

（1）继续强化规范治理基础。公司严格按照《中华人民共和国公司法》（以下简称“《公司法》”）、《上市公司治理准则》等相关法律、法规和规范性文件的要求，不断完善公司法人治理结构、规范公司运作、健全信息披露制度。2025 年度，公司根据相关规定，结合公司实际情况，不再设置监事会或者监事，由董事会审计委员会行使《公司法》规定的监事会的职权。同时，公司紧密围绕提升治理水平和强化风险防控目标，在董事会运作、内控体系建设、合规管理等关键领域持续完善制度体系，共制定《市值管理制度》《内部审计制度》《董事、高级管理人员薪酬管理制度》《舆情管理制度》等 5 项新制度，并对《公司章程》《股东会议事规则》《董事会议事规则》《独立董事工作制度》等 10 项核心治理制度进行了系统性修订。各项制度的制定及实施，与公司同步推进取消监事会、顺利完成董事会换届等治理结构调整相配套，共同构建起覆盖“决策、执行、监督、激励”全流程的闭环式治理体系，为公司高质量发展提供了坚实的制度支撑和执行保障。

（2）持续强化“关键少数”合规意识。2025 年度，公司与控股股东、实际控制人、大股东及公司的董事、监事、高级管理人员和核心技术人员保持了高效、密切的沟通。组织公司董事、监事及高级管理人员参加监管部门和上市公司协会举办的专题培训，及时传达并分享最新监管政策动态及典型案例分析，切实增强“关键少数”的合规履职意识，旨在防范股东及管理层滥用权利损害公司及中小股东利益的行为，督促其自觉严格履行承诺，持续提升履职能力和职业道德水平，

共同推动公司规范、稳健、高质量发展。

(3) 充分发挥独立董事和外部董事在公司治理中的重要作用。2025 年度，除按期规范召开三会会议外，公司还专门组织独立董事和外部董事赴公司实地调研与考察，深入了解公司日常经营和规范运作情况，切实增强其履职的针对性与实效性，有效推动公司治理水平持续提升。2025 年度，董事会各专门委员会高效履职，共召开审计委员会会议 7 次、薪酬与考核委员会会议 3 次、战略委员会会议 1 次、提名委员会会议 2 次，并召开独立董事专门会议 2 次，有效依托专门委员会和独立董事的独立性与专业判断，显著提升董事会的治理效能。未来，公司将持续深化治理体系建设，董事会将始终秉持“以投资者为本、对投资者负责”的理念，确保公司发展战略、经营管理政策与全体股东的根本利益一致，为公司高质量、可持续发展提供坚实保障。

3、持续践行 ESG，推动可持续发展

公司始终将环境、社会及治理（ESG）理念深度融入日常运营与生产的各个环节，致力于实现可持续的高质量发展，积极履行社会责任。在日常运营中，公司持续优化制造工艺，通过提升铸件硬度均匀性、传承与精进人工刮研技术，有效减少材料与能源消耗，并延长产品使用寿命。同时，推行单程序循环加工、多件并行处理等工艺，升级自动化车间设备，打造无尘装配环境，系统性降低生产过程中的碳排放与资源浪费。

在产品方面，公司多项创新成果显著提升能效：**GTMS** 系列力矩电机较常规力矩电机转矩密度提升 20%，工作电流降低至常规产品的 50%，整体能耗减少 30% 以上；**GDPSB** 系列智能电源凭借高功率因数与能量双向流动技术，提升了机床设备的能量利用效率；**KMC** 系列中小规格五轴立式加工中心采用人造铸石床身，凭借优异的吸震性、低导热性及高精度保持能力，不仅提升了产品性能，更在制造与使用过程中实现了节能降耗。此外，公司多款五轴联动数控机床已广泛应用于核电、风电等清洁能源领域的关键部件加工，赋能下游客户绿色制造，协同推动产业链低碳转型，助力国家实现“双碳”目标。

四、加强与投资者沟通交流

公司高度重视投资者保护工作，持续优化投资者回报机制，积极履行信息披

露义务，通过搭建多元化沟通渠道，包括投资者热线、邮件回复、上证 e 互动平台、投资者交流会和业绩说明会等形式，主动披露有助于投资者作出价值判断和投资决策的信息，积极传递公司价值，增强投资者信心，促进公司平稳健康发展。报告期内，公司开展各类投资者互动交流共 35 场，累计参加交流的投资者超 500 人次，共发布《投资者关系活动记录表》28 份。同时，通过上证 e 互动平台高效回应投资者关切，全年共回复投资者提问 140 条，确保沟通渠道畅通、信息披露透明。

五、其他事宜

公司 2025 年度“提质增效重回报”行动方案的执行情况总体良好，各项措施有序推进，并取得了积极成效。2026 年，公司将持续评估行动方案的具体举措，根据市场变化和投资者的反馈，不断优化行动方案并积极推进方案的落地，以实现公司的持续健康发展。

本报告所涉及的公司规划、发展战略等系非既成事实的前瞻性陈述，不构成公司对投资者的实质承诺，敬请投资者注意相关风险。

科德数控股份有限公司董事会

2026 年 4 月 17 日