

证券代码：000837

证券简称：秦川机床

秦川机床工具集团股份有限公司 投资者关系活动记录表

编号：2026-02

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
活动参与人员	投资者 中金公司 张琮翎 中信证券 安家正、陆竑 国投证券 欧阳天奕、朱宇航 国海证券 张钰莹 中信资管 李旭峰 国金证券 李嘉伦 国盛证券 蒋栋轩 中信建投 李元亨 申万宏源证券 苏萌 国泰海通 刘绮雯 长江证券 李想 银河证券 王霞举、鲁佩 东北证券 周兴武、顾一弘 山西证券 贾国琛 方正证券 周小锋 广发基金 张毅 瑞银证券 杜佳怡 野村东方国际证券 李沛雨 国金资管 姜喜旻 华盛一泓 张沈伟 前海人寿 吴希凯 中汇人寿 蒋鸿丞 博时基金 陈伟

	<p>国寿安保基金 王达 友安众晟资产管理有限公司 张恒辉 江西彼得明奇私募基金 林蔚先 联创飞达 姚婉如 太保资管 李岱遥 引源基金 叶俊 蜂投基金 陈正标 上海摩旗投资 李怡欣、傅子平</p> <p>上市公司接待人员 董事、总经理：刘金勇先生 董事会秘书：李静女士 子公司汉江机床董事长、总经理：张文庆先生 子公司汉江机床总工程师：邓顺贤先生</p>
时间	2026年04月21日 15:30-17:00
地点	上海新国际博览中心 E1-M12 会议室
形式	现场交流、公司展台参观
交流内容及具体问答记录	<p>一、2025年度经营情况介绍</p> <p>2025年，机床工具行业年初以下行开局，上半年降幅逐步收窄，三季度恢复至增长，四季度增速趋稳。在政策支持与市场需求的三重赋能下，机床工具行业结束连续两年的下行，实现营业收入10,571亿元，同比增长1.6%；进出口总额334.8亿美元，同比增长5.0%。</p> <p>2025年1-12月，公司实现营业收入40.90亿元，同比增长5.96%；归属于上市公司股东的净利润为5,289.38万元，同比下降1.65%（剔除股权激励因素的归属于上市公司股东的净利润为7,121.82万元，同比增长32.42%）；每股收益0.0520元。</p> <p>主营业务收入40.40亿元，同比增长6.35%；其中，机床类产品营业收入同比增长6.02%，毛利率较上年同期增长3.47%；零部件类产品营业收入同比增长7.14%，毛利率较上年同期增长0.83%；工具类产品营业收入同比增长13.60%；经营活动产生的现金流量净额</p>

3.17 亿元，同比增长 103.34%；期末资产负债率为 44.91%。

二、行星滚柱丝杠副加工专用螺纹磨床介绍

子公司汉江机床在行星滚柱丝杠螺纹高效磨削与检测方面做了深入研究，突破了多项技术难题，完成了针对行星滚柱丝杠加工的 HJ109 高效数控内螺纹磨床和 HJ110 高效数控外螺纹磨床的研制及实验验证，本次展会上向市场全面推广。HJ109 和 HJ110 两款机床主要应用于人形机器人、直驱电缸等行业行星滚柱丝杠副螺母内、外螺纹的高精高效磨削加工。

HJ109 高效数控内螺纹磨床针对反向式行星滚柱丝杠螺母大长径比、小螺距、长线程的特点，突破干涉磨削软件开发、高刚性磨杆设计、高效率复合磨削、小螺距螺纹对刀及高精度机床结构设计等关键技术。可加工直径 8~25 毫米（长径比 ≤ 8 ）、长度 150 毫米以内的各类齿形内螺纹，覆盖人形机器人关节 F300~F8000 规格丝杠副的磨削需求。HJ110 高效数控外螺纹磨床可加工直径 2~20 毫米，长度 60 毫米以内的各种齿形外螺纹。针对外螺纹磨削精度、效率、一致性高的特点，突破高速、复合及多线磨削技术，完成行星滚柱丝杠磨削夹具设计、修整轮优选、砂轮优选等关键技术攻关，可为人形机器人丝杠自主批量制造提供交钥匙工程。

上述两款机床可大幅降低机器人核心部件成本，推动人形机器人产业化进程，助力国产高端装备竞争力提升。

三、互动交流

1、公司“十五五”规划的经营目标？2026 年的业绩目标？如何实现？

答：公司“十五五”战略规划明确了以“装备中国 走向世界”为企业使命，确立了“坚持主机带动，打造高端制造、核心零部件强力支撑，突破智能制造数控关键核心技术，主动承担国家重大专项研发任务”的发展战略。公司 2026 年度经营业绩目标参照股权激励所设定指标执行。公司将持续聚焦主业，落实发展战略；加快“宝汉天工业母机集群”建设，打造产业链新态势；聚力核心技术攻关，

突破“卡脖子”难题；深化海外布局，推动业务全球化发展；推动主题年活动，打造一流企业；强化人才队伍，激发人才活力。

2、公司如何看待当前股价与估值水平？是否有市值管理相关安排？

答：公司股价走势受宏观经济、行业周期、市场流动性及投资者预期等多重外部因素影响。公司高度重视市值管理与股东价值提升工作，2020年以来，公司在合规前提下，充分利用各类市值管理工具，先后实施了现金收购、定向增发、股份回购、股权激励、现金分红等，并积极开展投资者关系管理工作。公司将继续坚持聚焦主责主业，扎实推进各项经营工作，持续强化科技创新能力与核心竞争力，不断提升公司内在价值，努力以持续稳健的经营业绩回报广大投资者。

3、加工行星滚柱丝杠为什么采用磨削工艺？

答：目前行业内加工行星滚柱丝杠的工艺还有车制、旋风铣，这两种加工工艺精度达不到C1级精度要求，磨削工艺使用的刀具是砂轮，可以实时修整，成本低，经济实用。磨削工艺是目前最优的加工方式。

4、请问原材料的涨价对汉江工具的影响？公司采取的应对措施有哪些？

答：原材料涨价导致汉江工具材料成本大幅增加。公司通过技术降本、管理优化、战略性储备原材料、与核心供应商签署战略合作协议、联合开发新材料替代、制订一企一策市场开拓方案等举措应对原材料涨价带来的影响。

5、公司是否有并购重组、产业链整合相关规划？

答：公司作为陕西省数控机床产业链“链主”单位，积极发挥资源整合能力和整机产品系统集成优势，聚焦主业，积极布局产业链上下游协同发展。未来若有相关安排，公司将严格按照监管要求履行信息披露义务。

6、公司在人形机器人领域与哪些客户有合作？

	<p>答：公司核心机床产品螺纹磨床是行星滚柱丝杠的关键加工装备，行星滚柱丝杠可应用于汽车、工程机械、轨道交通、机器人等下游行业。公司暂未披露过人形机器人相关客户信息，若达到披露标准，公司将及时履行信息披露义务，敬请投资者关注投资风险。</p>
关于本次活动是否涉及应披露重大信息的说明	<p>公司参与交流人员与投资者进行了充分的交流与沟通，严格按照有关制度规定，未出现涉及应披露重大信息等情况。</p>
活动过程中所使用的演示文稿、提供的文档等附件(如有，可作为附件)	<p>无</p>